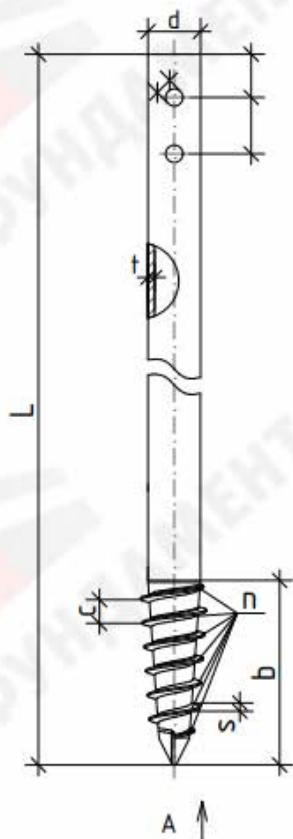
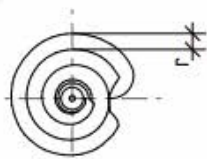


Свая винтовая узколопастная с литым конусообразным наконечником
 СВЛ r(s)/nK-d(t)/L



Вид А



Характеристики сваи

L	от 1500 мм	Назначается исходя из показателя нормативной глубины промерзания (для сезоннопромерзающих) или оттаивания (для многолетнемерзлых) и несущей способности грунтов
r	15, 20, 25, 30	Назначается на основании данных о несущей способности грунтов и о нагрузках от строения (в соответствии с требованиями к устойчивости)
d	76, 89, 108, 133	Назначается на основании данных о коррозионной активности грунтов и в соответствии с требованиями к жесткости, прочности и устойчивости
t	3,5, 4, 5, 6	Назначается на основании данных о коррозионной активности грунтов и в соответствии с требованиями к жесткости и прочности
s	100-150	Назначается на основании данных о несущей способности грунтов и о нагрузках от строения (в соответствии с требованиями к устойчивости)
n	2, 3, 4, 5	Назначается на основании данных о несущей способности грунтов и о нагрузках от строения (в соответствии с требованиями к устойчивости)
s	4, 6, 8	Назначается на основании данных о коррозионной активности грунтов и в соответствии с требованиями к жесткости и прочности
ТУ	25.11.23-004-20882284-2017	

Примечание:

1. Свая винтовая узколопастная с литым конусообразным наконечником рекомендуется к применению в особо плотных сезоннопромерзающих грунтах, многолетнемерзлых (вечномерзлых) грунтах.
2. При выполнении расчетов данной модификации винтовых свай на вдавливающие, выдерживающие, горизонтальные и динамические нагрузки аналитическими методами в соответствии с действующими нормативными документами рекомендуется учитывать трение по боковой поверхности в полном объеме.
3. При наличии пучинистых грунтов обязательным является выполнение расчетов на противодействие силам морозного пучения.
4. При определении несущей способности винтовой сваи хорошую сходимость с результатами полевых испытаний грунтов натурными сваями демонстрируют расчеты по двум группам предельных состояний выполненные на основании данных, полученных в ходе моделирования работы винтовой сваи под нагрузкой в программных комплексах, базирующихся на методе конечных элементов.
5. В связи с тем, что в процессе погружения в грунт винтовая свая подвергается значительному абразивному воздействию, выполнять расчет срока службы металлоконструкций в грунте рекомендуется без учета антикоррозионного покрытия.
6. В многолетнемерзлых грунтах используется лидерное бурение на глубину погружения винтовой сваи, выполняемое шнеком, диаметр которого составляет 0,9-1 диаметра ствола сваи.

КР-01-2017

Свая винтовая узколопастная с конусообразным наконечником

Изм	Колун	Лист	№	Лист	№	Лист	№
Разраб	Хайров Р.М.			Стадия	Лист	Листов	
Проверил	Максимов Р.А.			КМ	3		
ГИП	Ханитов Р.В.			Конструктивные решения			
Конструкции металлические							

